Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение   
«Сосновский агропромышленный техникум»

**Утверждаю**

Заместитель директора по УПР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.В.Крутова

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023г.

**Задание**

на курсовое проектирование по МДК 01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин».

*студенту:* Никитин Д.С группы 42т

*на тему*: **Разработка технологического процесса обработки детали «Втулка» с годовым выпуском 150 000 шт**

*Начало проектирования* «30.10» 2023г. *Конец проектирования* «\_\_\_\_» 2023 г.

*Содержание курсового проекта:*

Введение

1. Общая часть
   1. Исходные данные для проекта
   2. Анализ чертежа

1.2.1 Технические требования на деталь

1.2.2 Точность, качество и методы обработки

1.2.3 Анализ материала детали

* 1. Определение межоперационных припусков и размеров, исходя из требований чертежа детали
  2. Определение типа и размера исходной заготовки
  3. Описание метода получения заготовки

1. Проектирование технологического процесса
   1. Определение перечня технологических операций
   2. Выбор оборудования для реализации технологических операций
   3. Выбор технологического оснащения для реализации системы СПИД
   4. Проектирование одной из механических операций
      1. Методы базирования заготовки на данной операции
      2. Состав операции в зависимости от метода базирования
      3. Расчёт режимов резания на технологические переходы
   5. Проектирование специального станочного приспособления.
   6. Разработка режущего или измерительного инструмента

3. Нормирование технологического процесса

3.1 Определение состава вспомогательного времени по операции

3.2 Определение размера подготовительно-заключительного и дополнительного времён

3.3 Определение штучного и штучно-калькуляционного времени по операции

Оформление комплекта документов на технологический процесс механической обработки резанием

Состав графической части проекта:

Рабочий чертеж детали.

Рабочий чертеж заготовки для детали.

Эскизы двух наладок.

Сборочный чертёж специального станочного приспособления для детали

Рабочий чертёж режущего или контрольно-измерительного инструмента

